



Daniele Pastore, Direzione Lombardia Nord di Intesa Sanpaolo



Guido Lombardi e il prefetto Sergio Pomponio



Istituzioni e imprenditori in platea

Aag Stucchi, leader nell'illuminazione

A.A.G. Stucchi, ha sede a Olginate ed è un'azienda italiana storica nel settore dell'illuminazione. Oggi, insieme alla tedesca Eutrac, recentemente acquisita, è leader nella progettazione, produzione e vendita di sistemi completi per illuminazione a binario in tutto il mondo. Nasce nel 1944 come azienda produttrice di componentistica per l'illuminazione e nel corso dei decenni ha sviluppato un know-how importante che le permette di evolversi nel tempo e di trovare nei sistemi di illuminazione a binario il nuovo core business aziendale.

Negli ultimi anni l'azienda si è rinnovata per essere in linea con le esigenze di mercato, con



Aristide Stucchi (a destra)

l'obiettivo di creare soluzioni sempre più complete ed innovative per i propri clienti e facendo dei sistemi per illuminazione a binario la propria punta di diamante; questo senza tuttavia dimenticare il mondo della componentistica per illuminazione e l'importanza che ha sempre avuto nella sua storia.

Elemaster, elettronica a elevata tecnologia

Fondata nel 1978, Elemaster nasce come fornitore di servizi di assemblaggio elettronico a Montevicchia in provincia di Lecco. In seguito, s'impone sullo scenario internazionale quale Mechatronics Service Provider offrendo ai propri clienti servizi di progettazione e produzione di apparati elettronici ad elevato contenuto tecnologico. Grazie al proprio know-how distintivo sui processi, oggi presidia l'intero ciclo di vita di un prodotto elettronico. Dal 1978 c'è stata una crescita di fatturato esponenziale e, ancora più importante, una stima di crescita ulteriore grazie alla presenza globale del gruppo in Europa, America,



Gabriele Cogliati

Africa e Asia. Nel 2023 è stato inaugurato il nuovo impianto fotovoltaico nella sede di Lomagna, che insieme allo storico impianto di cogenerazione, recentemente rinnovato e aggiornato dal punto di vista tecnologico, garantiscono la completa autonomia in termini di fabbisogno energetico.

Igus, componenti ad alte prestazioni

Il gruppo multinazionale Igus, produce polimeri ad alte prestazioni per applicazioni in movimento. Dal 1964 sviluppa e produce le cosiddette "motion plastics", ovvero prodotti innovativi realizzati con materie plastiche esenti da lubrificazione: sistemi per catene portacavi, cavi flessibili, cuscinetti a strisciamento, tecnologia per azionamenti a vite, robot e sensori che aiutano le aziende a migliorare la propria tecnologia riducendo i costi. La maggior parte dei prodotti viene fabbricata tramite stampaggio a iniezione. I prodotti in plastica ad alte prestazioni della Igus, offrono un grande vantaggio: sono studiati per durare a



Marcello Mandelli

lungo. Questo significa che con le motion plastics - le macchine dureranno più a lungo e si ridurranno i costi di manutenzione. I prodotti sono testati in modo approfondito nel laboratorio dell'azienda e i dati vengono forniti in modo da consentire di calcolare in anticipo la vita utile del prodotto specifico.

Milani, da sessant'anni impianti elettrici

Dal 1964 Milani si occupa di impianti elettrici e industriali, domotica ed energia alternativa per privati, grande distribuzione, negozi, hotel e altri soggetti ancora.

Il fondatore è stato Giovanni Milani che ha aperto un'impresa di piccole dimensioni che si dedicava alla realizzazione di impianti civili. In seguito la società si è costituita in Srl per realizzare lavori sempre più importanti anche per le imprese. Nel tempo, al fondatore si affiancano i figli Oreste e Beatrice.

Da sempre la Milani Spa si occupa di installazione, manutenzione e progettazione di impianti elettrici. L'azienda non è



Massimo Mauri

solo un esecutore, ma un reale consulente, che trova sempre le migliori soluzioni tecniche.

Grazie al patrimonio di esperienza di oltre cinquant'anni di attività, la Milani Spa può offrire un metodo collaudato che abbina una spiccata flessibilità ad un approccio a 360 gradi verso ogni progetto.

Officine Santafede flange e forgiati

La Officine Santafede è stata fondata nel 1958 dalla famiglia Benedetti. L'abilità nella forgiatura e nella lavorazione dei metalli, unita alla ricerca di nuovi mercati, ha permesso di affiancare alla iniziale produzione di attrezzi per l'agricoltura e l'edilizia la produzione e la vendita delle flange.

L'impegno di tutti i membri dell'organizzazione, uniti agli investimenti costanti, hanno consentito di ampliare la capacità e la gamma produttiva e di diffondere la conoscenza del marchio Officine Santafede nel mondo del piping.

L'apertura delle Officine



Lino Benedetti (a destra)

Santafede Middle East nel 2012 a Dubai ha consolidato la sua posizione nel mercato del Medio ed Estremo Oriente.

Le Officine Santafede si presentano come uno dei più importanti produttori di flange presenti sul mercato internazionale.

Omet, specialisti in stampa e cosmesi

Il Gruppo Omet è una delle realtà industriali più importanti e dinamiche del Nord Italia. Fondata nel 1963, è attiva nei settori stampa, tissue converting, movimentazione e cosmesi. Oggi conta oltre 400 dipendenti e un fatturato consolidato di oltre 130 milioni, con una solida presenza internazionale. Il Gruppo Omet opera attraverso aziende e business unit specializzate per settore, di cui le capofila sono: Omet Packaging Printing Machines (macchine da stampa per etichette e imballaggi); Omet Tissue Converting (macchine per la produzione automatica di tovaglioli, asciugamani in carta e altri prodotti



Antonio Bartesaghi (a destra)

interfogliati); Omet Systems in Motion (progettazione e produzione di componenti e soluzioni complete per lo scorrimento e la movimentazione); O-Pac (cosmesi). Omet è presente nel mondo con filiali, consociate e uffici commerciali che seguono vendite, assistenza e in parte produzione.

Unicar, il marchio Yale per i carrelli elevatori

Unicar Spa inizia la sua avventura nel settore della movimentazione nel 1992 introducendo il marchio Yale, inizialmente nel mercato del nord-Italia, diventando successivamente distributore esclusivo a livello nazionale. Da allora la sua presenza nel settore dei carrelli elevatori si è fatta sempre più importante andando ad arricchire l'offerta di mercato nel settore della movimentazione.

Oggi distribuisce ed assiste i suoi prodotti attraverso sette filiali e ventiquattro concessionari esclusivi coprendo in modo capillare l'Italia intera. Con Unicar, è possibile disporre di un'azienda commerciale effi-



Stefano Odobez

ciente, competente e professionale abituata a rispondere alle necessità riferibili all'utilizzo dei carrelli elevatori con la garanzia del grande marchio Yale Materials Handling Corporation, un'organizzazione mondiale parte di Nacco Materials Handling Group.

Morganti, qualità e sicurezza sul lavoro

Morganti Spa è un'azienda che ha saputo fare del binomio fra innovazione ed esperienza il proprio punto di forza.

Dai primi utensili costruiti nel 1927 con i tradizionali magli dal fondatore, Alessandro Morganti, ad oggi, la Morganti Spa è via via cresciuta, conquistando una posizione di primato indiscusso nei cantieri edili, in Italia e nel mondo, e divenendo sinonimo di qualità riconosciuta e di sicurezza, oltre che di innovazione e affidabilità.

Quella realtà locale che negli anni Venti del XX secolo produceva utensili con i tradi-

zionali magli, si è trasformata in un'azienda presente in 70 Paesi nel mondo con un fatturato di oltre 60 milioni di euro annui. E' riconosciuta leader di mercato sia in Italia che a livello internazionale ed apprezzata per la sua qualità, sicurezza ed affidabilità.

Oggi, il marchio Kapriol ha ampliato la propria offerta di prodotti, con un catalogo che vanta oltre 5 mila referenze, affiancando alla progettazione e produzione di utensili a mano per l'edilizia, quella di dispositivi di sicurezza individuale, abbigliamento da lavoro e outdoor per il tempo libero.

Carcano, alluminio con un'anima green

Dal 1880 la Carcano Spa investe in ricerca e sviluppo per sfruttare la versatilità del foil in alluminio, adatto a molteplici usi. Le tre unità produttive sono certificate "Asi performance standard" come impegno condiviso verso i principi di sostenibilità ambientale, etica e sociale. Nel 1880 Antonio Carcano fonda l'azienda a Maslianico e nel 1895 si trasferisce a Mandello del Lario.

Nel 1947 nasce l'unità produttiva di Delebio per la laminazione. Gli stabilimenti di Mandello e Delebio sono stati ampliati tra il 1996 e il 2006. Nel 2013 viene realiz-

zata una nuova fonderia a Delebio, mentre nel 2016 nasce la nuova realtà produttiva di Andalo Valtellino.

L'impegno dell'azienda per la riduzione degli impatti ambientali si concretizza nella ricerca continua di soluzioni ecosostenibili. La centrale idroelettrica e gli impianti fotovoltaici presenti sui tre stabilimenti contribuiscono significativamente all'anima green della Carcano. L'azienda crede fermamente nel valore delle risorse umane, che hanno contribuito a fare la sua storia centenaria e rappresentano la garanzia per il futuro.