

PROGRAMMAZIONE C.N.C.

Contenuti

Durata 24 ore

Obiettivi

Formazione di base per gli operatori che devono programmare dei Controlli Numerici CNC.

Verranno forniti ai partecipanti le conoscenze di base e le competenze per la programmazione ISO e le cognizioni per l'utilizzo dei controlli numerici più diffusi sul mercato e in particolare : elaborare autonomamente semplici programmi; gestire le fasi di scrittura dei programmi, di preparazione della macchina e di esecuzione del pezzo.

Argomenti

- Programmazione ISO, funzioni ausiliarie interne ed esterne, gestione degli utensili.
- Cicli di foratura e fresatura, cicli fissi, correttori.
- Funzioni e linguaggi di programmazione. Esercitazioni pratiche.
- Programmazione parametrica, sottoprogrammi, ripetizione di parti di programma, salti di programma.
- Sviluppo di un part program partendo da disegni di lavorazione.
- Cenni sugli sviluppi CAD-CAM-CAE.

Destinatari

Addetti e operatori che devono programmare e utilizzare macchine a CNC