“Business Top 500 provincia di Lecco”: Torneria Colombo e Gicar

Rivista “Business Top 500 provincia di Lecco”: servizi sulle nostre aziende associate Torneria Automatica Alfredo Colombo e Gicar.



PMI di Verderio

AZIENDA

TORNERIA ALFREDO COLOMBO

Qualità maiuscola anche nel pezzo più minuscolo

TORNERIAUTOMATICALFREDOCOLOMBO

www.torneriacolombo.it

via Milano, 13 - Verderio (LC)
SETTORE: Attività manifatturiere
FATTURATO: 30.462.257 €
COLLABORATORI: +150
FONDAZIONE: 1962
CONTATTI: +39 039 5901011
info@torneriacolombo.it

Una consolidata realtà del made in Italy, impegnata nei settori automotive, controllo fluidi, oleodinamica ad alta pressione, condizionamento, elettrodomestico, medicale e alimentare

Essere il punto di riferimento per il cliente e il luogo di lavoro ideale per i collaboratori. È la filosofia che, da oltre 60 anni, anima Torneria Automatica Alfredo Colombo, azienda specializzata nella produzione di particolari di alta precisione, ottenuti mediante lavorazione meccanica per asportazione di materiale, grazie alla conoscenza di processi produttivi innovativi, efficienti e sostenibili.
Oltre 150 collaboratori e quasi 250 milioni di pezzi realizzati l'anno: siamo di fronte a una consolidata realtà del made in Italy presente con i propri prodotti nei mercati europei, asiatici, sudamericani con una progressiva espansione a livello globale.
Dotata di un'organizzazione che intraprende progetti di ricerca e sviluppo utili a individuare le migliori tecnologie di settore, l'azienda brianzola investe sulla partnership con clienti e fornitori al fine di garantire competitività e servizi di qualità.

La visione d'impresa

Da sempre in Torneria Colombo le persone e le loro competenze sono considerate il valore più importante dell'azienda che, oltre a puntare su tecnologia e innovazione, investe a tutto campo sullo sviluppo personale nell'ottica di una sostenibilità integrale d'impresa. Questa è la visione che orienta gli sviluppi dell'intera organizzazione. "Essere una realtà che si distingue per la capacità di fare molto bene il proprio mestiere grazie alle persone e alla volontà di innovarsi e migliorare costantemente. Una casa comune dove crescere professionalmente ed umanamente, poter stare bene attraverso delle relazioni autentiche, la capacità di affrontare assieme le difficoltà quotidiane e la possibilità di vivere esperienze positive. Un luogo in grado di essere un punto di riferimento per le future generazioni, nel quale ciascuno di noi vorrà far crescere i propri figli".

Il plant di Verderio dispone di una sala metrologica all'avanguardia che consente di soddisfare, in modo micrometrico e certificato, le più esigenti richieste di controllo dimensionale e che opera a stretto contatto con il reparto di Assemblaggio e Selezione al 100%, dotato di macchine ottiche di controllo di ultima generazione. Nel cuore della produzione un'altra eccellenza tecnica: il reparto di Produzione Utensili in grado di sviluppare e produrre utensili speciali ad esclusivo uso interno.
Era il 1962 quando il fondatore, Alfredo Colombo, decise di iniziare il percorso imprenditoriale: a cambiare, negli anni, sono le macchine e le attrezzature insieme alle esigenze dei clienti. Negli anni Novanta, i figli di Alfredo, Cristina e Vincenzo Colombo portano in azienda nuove sfide tecnologiche e cominciano ad acquisire commesse sempre più specifiche. Nel 1994, per far fronte all'aumento della produzione, l'azienda si trasferisce a Lomagna.
Nel 2004 l'ampliamento a Osnago e così via, fino al 2014 con il nuovo insediamento nel plant di Verderio dove la fabbrica diventa sempre più un habitat lavorativo in cui i tempi e gli spazi sono misurati sulla persona. Nel 2021 l'ulteriore espansione, con l'acquisizione dei terreni circostanti, la creazione degli orti per i collaboratori e loro famiglie, la ristrutturazione del terzo plant dedicato ad Accademia Meccanica: quest'ultimo ospita oggi le classi del percorso post-diploma in apprendistato annuale in «Tecniche di Industrializzazione del Prodotto e del Processo», consentendo a giovani ragazzi e ragazze l'ottenimento del Certificato di Specializzazione Tecnica Superiore a validità europea e l'immediato inserimento in azienda.
Il 2023 è protagonista di una nuova spinta green con la realizzazione dell'impianto fotovoltaico a copertura di tutti i plant, di potenza complessiva pari a 886,8 kWp: 4.200 mq di moduli fotovoltaici monocristallini ad alta efficienza in grado di produrre più di 910.000 kWh/anno di energia ed evitare l'immissione in ambiente di 674,3 ton/anno di CO_2. Un'azienda sempre proiettata al futuro e che continua oggi a investire nei mercati emergenti, con partnership che la vedono già coinvolta nello sviluppo di componenti per motori elettrici e a idrogeno.
La cura delle persone, la disponibilità delle più evolute tecnologie, la capacità di adattare i processi produttivi alle più variabili geometrie richieste, la ricerca della precisione insita nel dna aziendale sono accompagnate da una sincera passione che rappresenta il valore aggiunto del lavoro in squadra. Dall'acquisizione dell'ordine alla spedizione del prodotto finito: qualità maiuscola anche nel pezzo più minuscolo.

[Download]

GICAR

Soluzioni elettroniche custom



GICAR
power to electronics

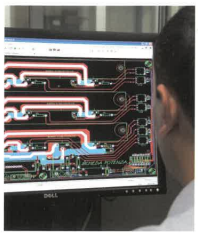
www.gicarsrl.com
via Como, angolo via Laghetto
- Merate (LC)
SETTORE: Attività manifatturiere
FATTURATO: 36.773.468 €
FONDAZIONE: 1963
CONTATTI: +39 039 9906035
info@gicarsrl.com

Da sessant'anni è un'indiscussa protagonista nel settore delle macchine da caffè, specializzata nella progettazione e nella produzione di schede elettroniche. Ma opera anche in altri ambiti

Un'azienda che possiamo definire storica, ma soprattutto un esempio virtuoso che ricorda a tutti che grazie a un brillante knowhow e al servizio offerto è possibile fare differenza. Stiamo parlando di Gicar, realtà nata nel 1963 come piccola azienda artigiana, cresciuta con gradualità e continuità fino a raggiungere l'attuale dimensione di 150 dipendenti, consolidando negli anni la propria presenza in tutti i mercati mondiali. Siamo di fronte a un'attività da sempre a proprietà 100% italiana, con la produzione mantenuta costantemente nella nostra Penisola: oggi rappresenta uno dei "gioielli" del sistema paese.

L'azienda di Merate da sessant'anni è un'indiscussa protagonista nella progettazione e produzione di centraline elettroniche per il settore delle macchine da caffè. Ma non solo, perché negli anni la realtà guidata dal presidente Donatella Arlati è riuscita a operare con successo in molteplici settori, fra cui idrotermosanitario, impianti di spillatura bevande, apparecchiature per cottura, macchine per gelato e freddo, distributori automatici, lavastoviglie industriali, macchine per stiro e lavanderia, apparecchiature medicali, impianti per il trattamento acque e altri ancora. Attualmente un ruolo di primo piano è sempre ricoperto dal settore macchine da caffè: resta trainante per Gicar, con il 70-72% del fatturato aziendale.





Qual è la formula per un successo così longevo? "Non c'è nessun segreto particolare - ha affermato Donatella Artati - è sotto gli occhi di tutti che nel contesto globale in cui lavoriamo un buon prodotto non è sufficiente. È necessario diventare partner del cliente per soddisfare tutte le sue esigenze tramite una proficua collaborazione, dalla progettazione all'assistenza". Alla base troviamo dunque una strategia ben calibrata, mentre tra i punti di forza spiccano senza dubbio il personale altamente qualificato, un ottimo reparto ricerca e sviluppo, una produzione fortemente automatizzata, sia nelle operazioni di assemblaggio che in quelle di collaudo, e un laboratorio interno riconosciuto dal Miur per eseguire test dei prodotti sulla compatibilità elettromagnetica, laboratorio che è a disposizione anche dei clienti per i test delle loro macchine. Il tutto supportato da investimenti continui che rendono fattibili le strategie, e da un programma di formazione continua dei collaboratori che rende possibile il conseguimento degli obbiettivi aziendali.

A proposito grazie alla spiccata vocazione internazionale e alla capacità di esportazione, l'azienda meratese negli ultimi difficili anni ha visto andamenti in controtendenza rispetto a molti competitor. Nonostante il protrarsi del non facile contesto congiunturale, Gicar ha registrato una crescita costante, grazie soprattutto a consistenti investimenti sull'innovazione nel reparto ricerca e sviluppo, dove lavorano più di venti persone che le consentono di essere oggi un'azienda fra le più avanzate nei settori di competenza.

E il futuro? Nonostante gli straordinari risultati ottenuti, Gicar non si ferma ed è costantemente al lavoro per migliorare le proprie performance, come per esempio le tempistiche di risposta alle richieste progettuali dei clienti. Chiudiamo con la sostenibilità ambientale: "Ci impegniamo ad adottare pratiche sostenibili - ha concluso il presidente Artati - individuando le soluzioni più idonee ogni volta che se ne presenta l'opportunità".



Conoscenza ed esperienza

La conoscenza e l'esperienza acquisite nel corso degli anni hanno consentito a Gicar di creare nuove linee di prodotto e di operare in modo proficuo anche in settori diversi dal settore storico delle macchine per caffè. Ultimamente una delle necessità più richieste dai clienti è stata sicuramente l'adozione di tecnologie e protocolli che permettano di collegare a Internet qualsiasi tipo di apparato (Internet of Things - IoT). Questo permette in maniera efficiente la distribuzione di messaggi da uno a molti destinatari e consente di effettuare configurazioni, eseguire diagnostiche e visualizzare i consumi da remoto. Gicar produce internamente i moduli hardware d'interfaccia per le nostre schede e possiamo utilizzare diversi protocolli di trasmissione anche su richiesta del cliente.





Download