

# Gruppo Giovani: 40 imprenditori in visita alla Galleria Campari

Si è chiuso il “cerchio Campari” che il Gruppo Giovani Imprenditori di Confapi Lecco Sondrio ha aperto a inizio anno ed è stato composto da due iniziative culturali molto partecipate.

Mercoledì scorso, 18 giugno 2025, si è tenuta la **visita guidata alla Galleria Campari** di Sesto San Giovanni con la partecipazione di una quarantina di imprenditori che hanno potuto così scoprire il mondo Campari e soprattutto il legame fortissimo che il marchio ha avuto con **l'arte e il design**: dai primi manifesti pubblicitari a inizio Novecento fino alle campagne attuali, passando per oggetti creati nel corso del tempo da artisti illustri e le scelte di stile strategiche per le bottiglie.

La visita segue l'evento organizzato il febbraio scorso, quando in sede Confapi Lecco Sondrio è stato presentato il romanzo **“L'elisir dei sogni – La saga dei Campari”** (editore Rizzoli) con l'autrice Silvia Cinelli. Al termine gli studenti del corso bar e sala del CFP Aldo Moro avevano preparato i cocktail, ovviamente a base Campari, per i presenti.

*“Siamo particolarmente soddisfatti per la riuscita di questa visita, che completa la nostra iniziativa dedicata alla Campari. L'edificio dell'azienda a Sesto è rimarchevole come esempio di ristrutturazione architettonica e riqualificazione in museo, ben organizzato all'interno con esposizioni di oggetti di design. Gli associati hanno partecipato numerosi, mostrando vivo interesse, stimolato anche dalla competenza delle guide. Il successivo momento conviviale ha ulteriormente rinsaldato i rapporti già ottimi fra gli iscritti Confapi”,* commenta **Federica Fagioli** presidente del Gruppo Giovani

Imprenditori.

Anna Masciadri

Ufficio stampa

---

# Associazione Fabio Sassi: raccolta fondi per l'hospice "Il Nespolo"

Informiamo le Aziende Associate che l'**Associazione Fabio Sassi di Merate** ha aperto una raccolta fondi dal titolo "**Un'altra luce, lo stesso orizzonte**" per la ristrutturazione dei serramenti dell'hospice "Il Nespolo" di Airuno.

Da oltre vent'anni l'hospice rappresenta una risorsa fondamentale per la comunità offrendo supporto palliativo a chi affronta le **fasi finali della propria vita** con dignità, serenità e conforto.

Il progetto di raccolta fondi ha l'obiettivo di **sostituire i serramenti obsoleti** dell'Hospice, migliorando così l'efficienza energetica, la sicurezza e la qualità della vita degli ospiti della struttura.

Fondata a Merate, l'Associazione Fabio Sassi si dedica con impegno all'assistenza continuativa dei malati terminali, ponendo particolare attenzione alle loro necessità fisiche, psicologiche e spirituali.

Cliccando qui potete visitare il [sito dell'Associazione](#), in allegato trovare la spiegazione dettagliata della raccolta fondi e il modulo per la donazione.

(MP/am)

[10482\\_Ass.\\_Fabio\\_Sassi.pdf](#)  
[Download](#)

---

# Rentri: nuove funzionalità in piattaforma

L'utilizzo del Rentri da quasi sei mesi ha evidenziato qualche carenza che è stata risolta con il rilascio di alcune funzionalità nuove. Per sapere di cosa si tratta basta andare sulla [pagina Rentri](#) che le descrive.

Gli argomenti oggetto di modifiche sono i seguenti:

- Restituzione copia FIR cartaceo: migliorate le didascalie per chiarire a quali soggetti deve essere restituita la copia.
- FIR digitale (disponibile SOLO in area demo): corretti alcuni bug.
- Consultazione delle registrazioni trasmesse al Rentri: migliorata la visualizzazione.
- Servizi di supporto / registri: esito del conferimento; selezione multipla nel campo "riferimento operazione"; alert sulle registrazioni non ancora trasmesse.
- Pratica di variazione per cancellazione Unità Locali.

Con l'occasione, come da circolare della settimana scorsa, invitiamo tutti gli interessati che devono iscriversi al Rentri nella seconda finestra temporale (15 giugno – 15 agosto) a consultare le schede informative, i tutorial e le presentazioni messe a disposizione dal Rentri.

Nella voce "Formazione" della home page si trovano:

- [Presentazione: Iscrizione al RENTRI](#)

- [Tutorial: Iscrizione al RENTRI](#)
- [Tempistiche di iscrizione ed adempimenti](#)

(SN/am)

---

# **Formazione sicurezza: revisione degli obblighi secondo il nuovo Accordo Stato-Regioni 2025**

Con riferimento alle precedenti circolari che comunicavano l'entrata in vigore del nuovo Accordo Stato-Regioni (Accordo 17/04/2025 pubblicato in GU del 24/05/2025 – Rep. Atti n.59/CSR) sulle modalità della formazione di molte delle figure obbligatorie in ambito sicurezza, si allega:

- **tabella riassuntiva schematica che riporta gli obblighi, le frequenze e la decorrenza dei corsi obbligatori in campo sicurezza.**

Si raccomanda una verifica puntuale della situazione e delle scadenze, per portare a regime tutte le novità applicabili. In caso di dubbi, potete rivolgervi in associazione e nel caso richiedere un'assistenza specifica da remoto o in presenza: 0341.282822, [formazione@confapi.lecco.it](mailto:formazione@confapi.lecco.it)

(SN/am)

[10485\\_PROSPETTO\\_OBBLIGHI\\_FORMAZIONE\\_SICUREZZA\\_giugno\\_2025.pdf](#)  
[Download](#)

---

# **“Giornata dell’economia”: mercoledì 25 giugno a Lariofiere**

Informiamo le aziende associate che mercoledì 25 giugno 2025, dalle ore 10 a Lariofiere a Erba si terrà la 23esima edizione della **“Giornata dell’economia”** che quest’anno sarà dedicata al tema **“Benessere e sviluppo sostenibile”**.

Questo il programma:

ore 9.30 accoglienza

**Ore 10 Introduzione ai lavori di Ezio Vergani**, presidente Camera di Commercio Como-Lecco

A seguire

**“Strategie politiche di Regione Lombardia” di Guido Guidesi**, assessore allo Sviluppo economico di Regione Lombardia

**Lectio Magistralis di Enrico Giovannini** (direttore scientifico Asvis): **“Sviluppo sostenibile e benessere: la persona al centro”**

**“Economia lariana: sintesi del rapporto e scenari futuri” di Carlo Guidotti**, responsabile uffici studi e Statistica della Camera di Commercio Como-Lecco

**Tavola rotonda con:**

Giovanni Agostoni, Icam

Don Walter Magnoni, Università Cattolica

Iacopo Mazzetti, Fondazione Milano Cortina 2026

Alessandro Perego, Politecnico di Milano

Elena Torri, Icma

Ore 14

**“Economia lariana: approfondimento del rapporto”**

Daniele Rusconi, Camera Commercio Como-Lecco

Andrea Gianni, PTSClas

Gianni Menicatti, PtsClass

Per maggiori informazioni e iscrizioni [cliccare qui](#)

(MP/am)

---

# **Rifiuti urbani: superfici tassabili, verifica della gestione e dell'applicazione della tassa rifiuti Tari – NUOVO SERVIZIO CONFAPI LECCO SONDRIO**

Nell'ambito delle attività svolte dall'Associazione in materia ambientale, segnaliamo che, per quanto attiene ai rifiuti delle imprese decadenti dal processo produttivo o altri rifiuti di tipo urbano, possiamo supportare le imprese con queste servizi:

1. Consultazione del regolamento rifiuti comunale
2. Verifica della gestione e della raccolta differenziata dei rifiuti aziendali di tipo urbano
3. Controllo della denuncia delle superfici e della TARI

**applicata**

#### **4. Eventuali attività di regolarizzazione**

Ricordiamo i rifiuti delle imprese, decadenti dal processo produttivo, devono essere gestiti come rifiuti speciali. Gli altri rifiuti di tipo urbani, derivanti dalle pulizie degli uffici, dai servizi igienici, dalle aree per la consumazione dei pasti e simili, devono essere gestiti come rifiuti urbani, secondo le norme nazionali e nel rispetto dei regolamenti locali per il ritiro. Il servizio svolto per conto dei Comuni dalle società partecipate di gestione rifiuti è soggetto alla TARI.

La tassazione è basata sulla denuncia delle superfici da parte delle imprese e sui regolamenti dei Comuni. Se avete dei dubbi sulla coerenza e conformità della gestione rifiuti e della tassazione corrispondente, potete chiedere all'associazione un supporto per verificare ed eventualmente regolarizzare la gestione.

Per maggiori informazioni e per un eventuale preventivo potete scrivere a **[servizi@confapi.lecco.it](mailto:servizi@confapi.lecco.it)** o **telefonare 0341.282822** chiedendo di Silvia Negri.

Ricordiamo che Confapi Lecco Sondrio può supportare la **gestione ambientale** delle imprese con numerosi servizi, elencati nella pagina dedicata del [sito dell'associazione.](#)

(SN/am)

---

# **Approvvigionamenti idrici**

# autonomi, pagamento della concessione demaniale: scadenza 30 giugno 2025

Con riferimento alla precedente [circolare Confapi n.216 del 20/03/2025](#) che anticipava la scadenza, si ricorda che il 30 giugno scade il versamento del canone di concessione demaniale per l'uso delle acque pubbliche.

Regione Lombardia invia a tutti i titolari di utenza di acqua pubblica un "avviso di scadenza" per poter effettuare il pagamento ma per ogni evenienza, si rimanda al [sito regionale di riferimento](#).

(SN/am)

---

## **"Pacchetto investimenti – Linea Sviluppo Aziendale": altre risorse disponibili**

In Regione Lombardia è stata recentemente approvata la DGR 4568, che prevede un **incremento di 25 milioni di euro della dotazione finanziaria** della misura "Investimenti – Linea Sviluppo Aziendale".

Le domande potevano essere presentate fin dal 7 febbraio 2024 e fino ad esaurimento delle risorse, l'incremento delle risorse garantisce ancora un'ampia accessibilità.

Si ricorda che l'intervento è finalizzato a supportare le PMI



e le Imprese a Media Capitalizzazione (MidCap) Lombarde attraverso finanziamenti agevolati e contributi a fondo perduto per investimenti produttivi, con l'obiettivo di rafforzarne la competitività e favorirne la crescita. Con la misura si incoraggiano piani di sviluppo aziendale finalizzati all'ammodernamento e all'ampliamento produttivo.

Per ulteriori dettagli consultare la [pagina regionale dedicata](#).

Per assistenza nella valutazione dell'applicabilità della misura o comunque per valutare altri strumenti a disposizione dell'impresa per coprire gli investimenti potete rivolgervi in associazione, scrivendo ad [servizi@confapi.lecco.it](mailto:servizi@confapi.lecco.it) oppure chiedendo di Manuela Sacchi o Silvia Negri.

(SN/am)

---

## Webinar: “China international import export”

Rete Ufficio Estero, in collaborazione con Confapi e con ICCF (Italia China Council Foundation), organizza giovedì 26 giugno dalle ore 9.30 alle ore 10.45 il webinar gratuito **“China International Import Expo – La fiera per chi vuole vendere in Cina”**, per presentare la fiera CIIE che si terrà dal 5 al 10 novembre 2025 a Shanghai.

Durante il webinar interverranno:

- Federico Pasini (Head of Operations di ICCF – Italy China Council Foundation);
- Sara Berloto (Responsabile Centro Studi ICCF);

- Lan Pang (Responsabile Commerciale ICCF).

L'incontro tratterà i seguenti temi:

- **Importanza dell'aspetto culturale nelle strategie di comunicazione per il mercato cinese.**
- **Quadro macroeconomico della Cina di oggi.**
- **Introduzione China International Import Expo: modalità di partecipazione, edizioni precedenti, servizi di supporto e assistenza alle imprese da parte di ICCF.**
- **Il caso studio di un'esperienza aziendale alla CIIE.**

Per partecipare al webinar occorre iscriversi **entro lunedì 23 giugno 2025** cliccando sul pulsante "Iscriviti ora" che trovate sull'invito in allegato oppure tramite il seguente link:  
<https://forms.gle/BPT3oPD4PQee6Lhe6>.

A seguito della registrazione verrà inviato ai partecipanti il programma dettagliato e il link di collegamento.  
In allegato trovate la locandina dell'evento.

(SF/am)

[10476\\_Invito\\_webinar\\_China\\_International\\_Import\\_Expo\\_-\\_26.06.2025.pdf](#)  
[Download](#)

---

**Slittano al 21 luglio 2025 i**

# versamenti per contribuenti Isa e forfetari

Il decreto legge fiscale, approvato il 12 giugno dal Consiglio dei Ministri, contiene anche la **proroga** dal 30 giugno al 21 luglio del termine per i versamenti risultanti dalle dichiarazioni dei redditi, IRAP e IVA dei contribuenti interessati dall'applicazione degli indici sintetici di affidabilità fiscale (ISA), compresi quelli aderenti al regime forfetario o dei c.d. "minimi".

I versamenti dovranno quindi essere effettuati:

- entro il **21 luglio 2025** (poiché il 20 luglio cade di domenica), invece che entro il 30 giugno, senza alcuna maggiorazione;
- oppure dal 22 luglio al 20 agosto 2025, invece che entro il 30 luglio, con la maggiorazione dello 0,4% a titolo di interesse corrispettivo.

Per quanto riguarda i contribuenti interessati, è confermato, analogamente agli scorsi anni, che la proroga si applica ai **soggetti** che rispettano entrambe le seguenti condizioni:

- esercitano attività economiche per le quali sono stati approvati gli indici sintetici di affidabilità fiscale (ISA), di cui all'art. 9-*bis* del DL 50/2017;
- dichiarano ricavi o compensi di ammontare non superiore al limite stabilito, per ciascun indice, dal relativo decreto di approvazione del Ministro dell'Economia e delle Finanze (pari a 5.164.569 euro).

Viene inoltre espressamente previsto che possono beneficiare della proroga anche i contribuenti che:

- applicano il **regime forfetario** di cui all'art. 1 commi 54-89 della L. 190/2014;
- applicano il regime di vantaggio per l'imprenditoria giovanile e lavoratori in mobilità di cui all'art. 27

- comma 1 del DL 98/2011 (c.d. “contribuenti minimi”);
- presentano altre cause di esclusione dagli ISA (es. inizio o cessazione attività, non normale svolgimento dell’attività, determinazione forfetaria del reddito, ecc.).

Devono invece ritenersi esclusi dalla proroga i contribuenti che svolgono attività agricole e che sono titolari solo di **redditi agrari** ai sensi degli artt. 32 ss. del TUIR (*cfr.* risposta a interpello Agenzia delle Entrate 2 agosto 2019 n. 330).

La proroga si **estende** ai soggetti che:

- partecipano a società, associazioni e imprese che presentano i suddetti requisiti;
- devono dichiarare redditi “per trasparenza”, ai sensi degli artt. 5, 115 e 116 del TUIR.

La proroga riguarda i “versamenti **risultanti** dalle dichiarazioni dei redditi”, quindi:

- il saldo 2024 e l’eventuale primo acconto 2025 dell’IRPEF e dell’IRES;
- il saldo 2024 dell’addizionale regionale IRPEF;
- il saldo 2024 e l’eventuale acconto 2025 dell’addizionale comunale IRPEF;
- il saldo 2024 e l’eventuale primo acconto 2025 della “cedolare secca sulle locazioni”, dell’imposta sostitutiva (15% o 5%) dovuta dai contribuenti forfetari e dell’imposta sostitutiva del 5% dovuta dai c.d. “contribuenti minimi”;
- le altre imposte sostitutive (es. quella sul maggior reddito concordato), le addizionali (es. la c.d. “tassa etica”) e le maggiorazioni (es. per le società “di comodo”) che seguono gli stessi termini previsti per le imposte sui redditi;
- il saldo 2024 e l’eventuale primo acconto 2025 dell’IVIE, IVAFE e imposta sulle crypto-attività.

La proroga si **applica** anche al versamento:

- del saldo 2024 e dell'eventuale primo acconto 2025 dell'IRAP;
- dell'IVA dovuta sui maggiori ricavi o compensi dichiarati per migliorare il proprio profilo di affidabilità in base agli ISA.

La proroga riguarda anche i versamenti derivanti dalla dichiarazione IVA. Pertanto, qualora il versamento del **saldo IVA 2024** non sia stato effettuato entro la scadenza ordinaria del 17 marzo 2025 (in quanto il 16 marzo era domenica), potrà essere effettuato entro il prossimo 21 luglio, con applicazione della maggiorazione dello 0,4% di interessi per ogni mese o frazione di mese successivo al 17 marzo (artt. 6 e 7 del DPR 542/99) e fino al 30 giugno 2025.

Alle previste condizioni, la proroga è applicabile anche al versamento del saldo 2024 e del primo acconto 2025 dei **contributi INPS** dovuti dagli artigiani, commercianti e professionisti iscritti alle apposite Gestioni (*cfr.* messaggio INPS 27 luglio 2021 n. 2731 e FAQ Agenzia Entrate 26 luglio 2024).

La proroga deve ritenersi applicabile anche al **diritto annuale** per l'iscrizione o l'annotazione nel Registro delle imprese, in quanto deve essere versato entro il termine previsto per il pagamento del primo acconto delle imposte sui redditi.

La proroga non riguarda invece i soggetti IRES che hanno termini ordinari di versamento **successivi** al 30 giugno 2025 per effetto della data di:

- approvazione del bilancio o rendiconto (es. società di capitali "solari" che approvano il bilancio 2024 entro 180 giorni dalla chiusura dell'esercizio, dopo il 31 maggio 2025);
- chiusura del periodo d'imposta (es. società di capitali con esercizio 1° luglio 2024 – 30 giugno 2025).

(MF/ms)